

Xetec G10 XLS (G12XLS)

Сабвуферные динамики на базе динамиков Peerless серии XLS.



Сабвуферные динамики G10 XLS и G12 XLS рассчитаны для работы в различном акустическом оформлении.

Вы можете воспользоваться характеристиками корпусов, рекомендованными производителем, или самостоятельно рассчитать корпус сабвуфера, в соответствии с необходимыми Вам параметрами, используя приведенные технические характеристики динамиков.

Технические характеристики:

	Re/Ом	Le/мГн	Fs/Гц	Qms	Qes	Qts
G10XLS	2.4	1.60	36,50	8,23	0,42	0,40
G12XLS	3.0	1.60	34,90	7,14	0,46	0,43

	Mms/г	Vas/л	Sd/см*2	Bl/N/A	Pmax/Вт	дБ/1 Вт/1 м
G10XLS	117,20	27,90	352,00	12,39	300,00	90,00
G12XLS	133,20	47,00	466,00	12,34	500,00	91,00

Габаритные размеры динамиков:

	Внешний диаметр	Посадочный диаметр	Диаметр магнитной системы	Установочная глубина
G10XLS	270	240	155	123
G12XLS	310	280	155	130

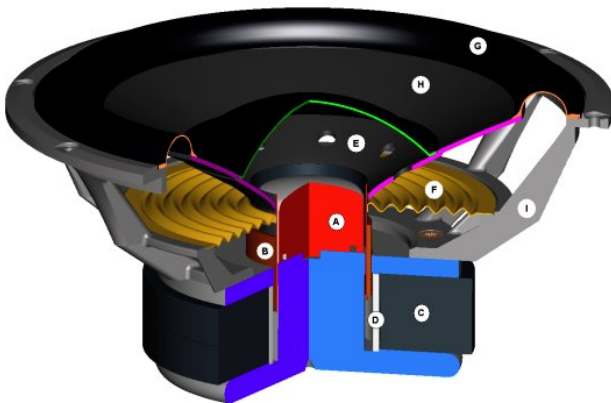
Рекомендованные характеристики корпусов:

	ЗЯ/л	ФИ/л	Диаметр трубы ФИ	Длина трубы ФИ
G10XLS	14	27	70	160
G12XLS	22	35	70	140

ХЕТЭС

design group

Официальный дистрибьютор ХЕТЭС в России:
 ООО "Аркада-ТМ", Санкт-Петербург, ул. Парковая, 4
 Тел.: (812) 449-7750, (095) 737-09-67
 Факс: (478) 400-47-33
www.arkada.com e-mail: speakers@arkada.com

Описание технологии:**Экстремально длинноходовые сабвуферы (Extreme Long Stroke Subwoofers)****A. Алюминиевая вставка**

Алюминиевая вставка помогает рассеивать тепло уменьшая тепловую нагрузку на звуковую катушку.

B. Чёрная анодированием звуковая катушка

2-дюймовая (50 мм) 4-слойная звуковая катушка выполнена из толстого анодированного алюминия для улучшения теплового рассеяния.

C. Составная магнитная система

Двойная составная магнитная система оптимизирована FEA (Finite Element Analysis), создаёт симметричное мощное магнитное поле в воздушном зазоре и обеспечивает место для максимального хода звуковой катушки.

D. Снижение искажений движения

Длинная 4-слойная катушка обычно имеет высокую

самоиндукцию и изменяющийся импеданс во время движения. Её большие ампер-витки воздействуют на магнитное поле в воздушном зазоре. Эти два основных фактора, вызывающие искажения движения практически устраняются совместным воздействием Алюминиевого Короткозамкнутого Витка (D) и Алюминиевой вставкой (A) на полюсе. В то же время они оба способствуют рассеиванию тепла от звуковой катушки, снижая тепловую нагрузку. В результате имеем невероятно чистое воспроизведение баса.

E. Вентилируемый конус

Для устранения сопротивления воздуха под колпачком в конусе имеется восемь больших отверстий.

F. Nomex® центрирующая шайба

Центрирующая шайба сделана из высоко технологического материала Nomex®. Этот материал выбран из-за высокой прочности и долговременной стабильности. Шайба сохраняет свойства долгое время при высоких нагрузках.

G. Резиновый подвес

Подвес изготовлен из SBR резины имеет широкий температурный диапазон, низкие потери и долговечность.

H. Волоконно-композитный конус

Конус формируется из правильно высушеного на воздухе дерева без взвеси и мелких частиц, которое смешивается с Nomex®, Kevlar® и стеклянными волокнами, затем скрепляется путём глубокого пропитывания полимерами. Так создаётся ультра жесткий и относительно лёгкий конус, устойчивый даже к очень высокому звуковому давлению.

I. Литая жесткая алюминиевая корзина

Жесткая литая корзина с аэродинамическим профилем обеспечивает необходимое прочное основание для магнитной системы и подвеса и допускает 44 мм максимальное смещение конуса. Центрирующая шайба открыта, под ней не создается давление и воздух свободно охлаждает звуковую катушку.